



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกและแอมโมเนียมไนเตรท

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565



บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด

140/7 หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ 038-942 407-16 โทรสาร 038-915-400

จัดทำโดย



TET

บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

โทรศัพท์ 0 2373 7799 โทรสาร 0 2373 7979

- ชื่อโครงการ** โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย
- สถานที่ตั้ง** ตั้งอยู่ในเขตประกอบการไออาร์พีซี เลขที่ 140/7 หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
- ชื่อเจ้าของโครงการ** บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
- สถานที่ติดต่อ** 140/7 หมู่ที่ 4 ตำบลตะพง อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
โทรศัพท์ 038-915 407-16 โทรสาร 038-915-400
- จัดทำโดย** บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
- โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม**
1. เมื่อวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2539 เลขที่เห็นชอบ วว 0804/1478
 2. เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2547 เลขที่เห็นชอบ ทส 1009/7361
- โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้าย**
- คือรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 นำส่งให้กับหน่วยงานอนุญาตของโครงการ ได้แก่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2565 ตามเอกสารเลขที่ รง. TNC 2022/007

รายละเอียดโครงการ ดังนี้



1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ประกอบธุรกิจประเภทอุตสาหกรรมเคมี โดยโรงงานเริ่มเปิดดำเนินการเมื่อปี พ.ศ. 2539 ซึ่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2539 เพื่อทำการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์กรดไนตริกความเข้มข้น 60%, 68% และผลิตแอมโมเนียมไนเตรท โดยมีกำลังการผลิตรวมประมาณ 210 ตันต่อวัน (หรือประมาณ 6,300 ตันต่อเดือน) และต่อมาทางบริษัทฯ ได้ขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้น เพื่อตอบสนองความต้องการของตลาด ซึ่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงานได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเลขที่ ทส 1009/7361 ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2547 ซึ่งหลังจากเปิดดำเนินโครงการแล้วทางโรงงานจะมีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นจากเดิมอีก 25% กล่าวคือ จากเดิมที่มีกำลังการผลิตรวมของโรงงานประมาณ 210 ตันต่อวัน ซึ่งคิดเป็น 100% เมื่อขยายกำลังการผลิตแล้วจะมีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 263 ตันต่อวัน ซึ่งคิดเป็น 125%

ดังนั้นเพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคล และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด เพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2565 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)

1.2 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการไออาร์พีซีเลขที่ 140/7 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีขนาดพื้นที่โครงการทั้งหมด 48,000 ตารางเมตร (30.0 ไร่) แสดงที่ตั้งโครงการดังรูปที่ 1.2-1



รูปที่ 1.2-1 แผนที่แสดงที่ตั้งโครงการ

1.3 รายละเอียดโครงการ

บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ดำเนินการประกอบกิจการประเภทอุตสาหกรรมเคมี เพื่อทำการผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์กรดไนตริก 60% , 68% และผลิตภัณฑ์แอมโมเนียมไนเตรท โดยผลิตภัณฑ์ทั้ง 2 ประเภทนี้ นำไปใช้ประโยชน์ทางอุตสาหกรรมในลักษณะดังต่อไปนี้

1. กรดไนตริก : นำไปใช้ในอุตสาหกรรมด้านต่าง ๆ เช่น ใช้ในการทำความสะอาดผิวโลหะ สแตนเลส, อุตสาหกรรมทองคำ, อุตสาหกรรมสังกะสี, เม็ดพลาสติกเส้นใยสังเคราะห์และ อุตสาหกรรมรถยนต์ เป็นต้น
2. สารแอมโมเนียมไนเตรท : นำไปใช้ในอุตสาหกรรมผลิตปูนซีเมนต์, เหมืองถ่านหิน, เหมืองแร่ และใช้ในการผลิตก๊าซไนตริกออกไซด์ที่ใช้ในการแพทย์

1.3.1 กำลังการผลิต

บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด มีกำลังการผลิตกรดไนตริกเท่ากับ 263 ตันต่อวัน (จากข้อมูล EIA โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย พ.ศ. 2547) และกำลังการผลิตสารแอมโมเนียมไนเตรทเท่ากับ 220 ตันต่อวัน รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1.3.1-1

ตารางที่ 1.3.1-1 กำลังการผลิตกรดไนตริกและสารแอมโมเนียมไนเตรท

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เดือน	กรดไนตริก (ตันต่อวัน)	สารแอมโมเนียมไนเตรท (ตันต่อวัน)
มกราคม	210.62	202.43
กุมภาพันธ์	209.87	235.49
มีนาคม	205.75	213.70
เมษายน	234.51	242.63
พฤษภาคม	225.17	235.01
มิถุนายน	247.16	264.99

ที่มา : โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย ของ บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด, 2565

1.3.2 วัตถุดิบที่ใช้

- แอมโมเนียเหลว
- ก๊าซไฮโดรเจน (Hydrogen Gas)
- สารเคลือบผิว (Coating agent/Anti Caking Agent for Ammonium Nitrate)
- สารปรุงแต่ง (Additive Agent)
- อิลิมิโนก ออกซิเจน สคาเวนเจอร์ และมอร์โฟลีน (Eliminox Oxygen Scavenger and Morpholine)
- สารละลาย Nalco 3DT 120
- สารละลายเหลวของไฮโซไธอาโซลิโนน (Nalco 7330)
- สารละลาย Nalco 3DT 105
- โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (Sodium Hypochloride : $\text{NaOCl} \cdot \text{H}_2\text{O}$)
- ไตรโซเดียมฟอสเฟต (Trisodium Phosphate : $\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$)
- ซัลฟูริก แอซิด 50% (Sulfuric Acid 50% : H_2SO_4)

1.3.3 ผลิตภัณฑ์

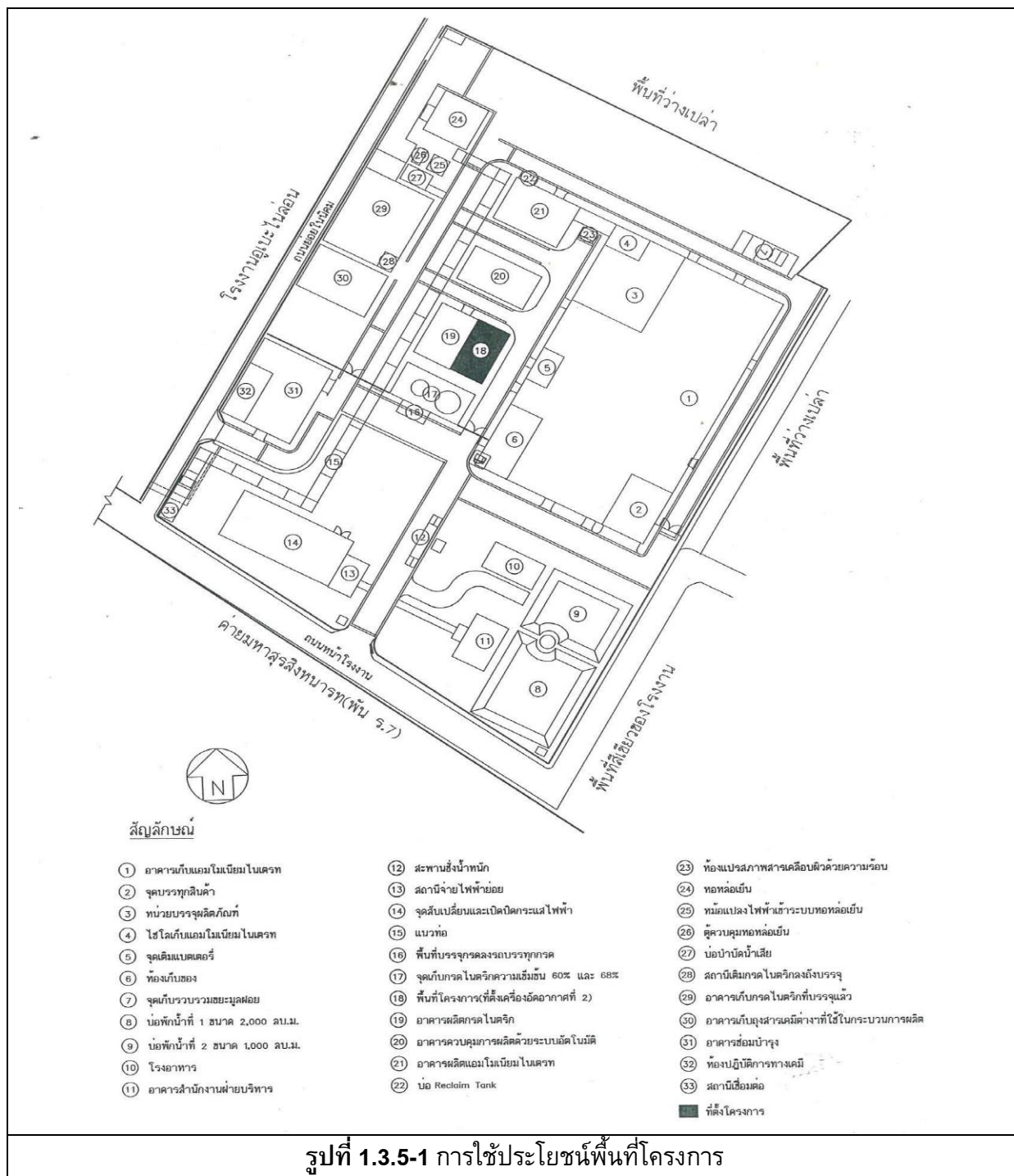
- กรดไนตริก ความเข้มข้น 60%
- กรดไนตริก ความเข้มข้น 68%
- แอมโมเนียมไนเตรทชนิดมีรูพรุน

1.3.4 การขนส่งวัตถุดิบและผลผลิต

- การขนส่งสินค้า เพื่อส่งขายต่างประเทศ ขนส่งโดยรถเทรลเลอร์หรือรถบรรทุกสิบล้อ จำนวน 270 เที่ยวต่อเดือน
- การขนส่งสินค้า เพื่อส่งขายภายในประเทศ ขนส่งโดยรถเทรลเลอร์หรือรถบรรทุกสิบล้อ จำนวน 100 เที่ยวต่อเดือน
- ลูกค้ามาติดต่อรับซื้อสินค้าจากโรงงานโดยตรง ส่วนใหญ่ขนส่งโดยรถบรรทุกสิบล้อ จำนวน 60 เที่ยวต่อเดือน
- การขนส่งสินค้า ประเภทของเหลวขนส่งโดยรถบรรทุกกรด Bulk Truck ขนาดความจุ 10-20 ตัน ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นรถบรรทุกหกล้อและสิบล้อ จำนวน 15 เที่ยวต่อเดือน

1.3.5 การใช้ประโยชน์พื้นที่

บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด มีพื้นที่ทั้งหมดประมาณ 30.0 ไร่ (48,000 ตารางเมตร) และภายในพื้นที่ดังกล่าว ทางโครงการได้มีการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ในด้านต่าง ๆ ซึ่งเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนของโรงงานเดิมและส่วนของโครงการส่วนขยาย รายละเอียดแสดงดังรูปที่ 1.3.5-1



1.4 กระบวนการผลิต

การดำเนินงานแบ่งออกได้เป็น 2 ส่วน คือ ส่วนผลิตแอมโมเนียมไนเตรท โดยใช้เทคโนโลยี “Kaltenback-Thuring” และส่วนผลิตกรดไนตริก โดยใช้เทคโนโลยี “UHDE” ผลิตกรดไนตริก เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตแอมโมเนียมไนเตรท และเพื่อการจำหน่าย

1.5 ภาวะมลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

1) มลพิษทางอากาศ

- ก๊าซไนตริกออกไซด์ (NO_x) ที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของอาคารผลิตกรดไนตริก (Nitric Acid Plant) (021) ทางโครงการเลือกใช้วิธีการบำบัดและควบคุมโดยการติดตั้ง Sieve Tray ที่หอดูดซึม (Absorption Tower) เพื่อควบคุมและรักษาระดับความเข้มข้นของปริมาณ NO_x ที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศ

- ก๊าซแอมโมเนีย (NH_3) ที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของอาคารผลิตแอมโมเนียมไนเตรท (Ammonium Nitrate Plant) (321) ทางโครงการเลือกใช้วิธีการบำบัดและควบคุมโดยใช้ Washing Tower (ซึ่งเป็นเครื่อง Cyclonic และ Scrubber Capacity 75,000.0 ลบ.ม./ชม.) เพื่อควบคุมและรักษาระดับความเข้มข้นของปริมาณแอมโมเนีย (NH_3) และแอมโมเนียมไนเตรท ($\text{NH}_4 - \text{NO}_3$) ที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศ

2) มลพิษทางน้ำ

- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต จะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดของทางโครงการก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำรวมของเขตประกอบการไออาร์พีซี (Receiving Pond in IRPC power plant) ต่อไป

- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร บำบัดโดยใช้ระบบบำบัดสำเร็จรูป (Septic Tank) ซึ่งฝังอยู่ใต้ดิน และบ่อดูดซึม (Absorption Pond) หลังจากนั้นจะเข้าสู่บ่อพักน้ำ (Buffer Pond) ต่อไป

3) กากของเสียจากกระบวนการผลิต

- กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste) คือน้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Used Oil), Anionic Surfactant (สารเคลือบผิวหรือ Coating Agent), ฉนวนกันความร้อน (Insulation) และ Contaminated Glass Ware เก็บในภาชนะปิดมิดชิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป

- มูลฝอยและกากของเสียที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย (Non-Hazardous Waste) คือ เศษชิ้นส่วน Pallet ไม้, เศษพลาสติกและเม็ดพลาสติก, ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร และถุงพลาสติก ทำการเก็บรวบรวมบริเวณพื้นที่เก็บกองขยะเพื่อรอหน่วยงานภายนอกมารับซื้อต่อไป

4) กากของเสียจากอาคารสำนักงาน ทางโครงการได้จัดให้มีถังรองรับขยะที่มีฝาปิดมิดชิดไม่ให้หกรั่วไหล สำหรับเก็บรวบรวมขยะเพื่อรอการขนส่งและนำไปกำจัดต่อไป

1.6 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

การดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย เทียบกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/7361 ลงวันที่ 16 กรกฎาคม 2547 แสดงดังตารางที่ 1.6-1

ตารางที่ 1.6-1 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)

รายละเอียด	EIA	ปัจจุบัน
1. พื้นที่โครงการ	- 48,000 ตารางเมตร	- 48,000 ตารางเมตร
2. กำลังการผลิต		
2.1 กรดไนตริก	- 263 ตันต่อวัน	- 222 ตันต่อวัน
2.2 สารแอมโมเนียมไนเตรท	- 220 ตันต่อวัน	- 232 ตันต่อวัน
3. วัตถุดิบ	<ul style="list-style-type: none"> - แอมโมเนียเหลว - ก๊าซไฮโดรเจน - สารเคลือบผิว - สารปรุงแต่ง - Eliminox Oxygen Scavenger - Nalco 23260 - Nalco 7330 - Nalco 5630 - โซเดียมไฮโปคลอไรต์ - ไตรโซเดียมฟอสเฟต 	<ul style="list-style-type: none"> - แอมโมเนียเหลว - ก๊าซไฮโดรเจน - สารเคลือบผิว - สารปรุงแต่ง - Eliminox Oxygen Scavenger and Morpholine - Nalco 3DT105 - Nalco 7330 - Nalco 3DT120 - โซเดียมไฮโปคลอไรต์ - ไตรโซเดียมฟอสเฟต
4. ผลิตภัณฑ์	<ul style="list-style-type: none"> - กรดไนตริกความเข้มข้น 60%, 68% - แอมโมเนียมไนเตรทชนิดมีรูพรุน 	<ul style="list-style-type: none"> - กรดไนตริกความเข้มข้น 60%, 68% - แอมโมเนียมไนเตรทชนิดมีรูพรุน
5. กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตแอมโมเนียมไนเตรท ใช้เทคโนโลยี "Kaltenback Thuring" - ผลิตกรดไนตริก ใช้เทคโนโลยี "UHDE" 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตแอมโมเนียมไนเตรท ใช้เทคโนโลยี "Kaltenback Thuring" - ผลิตกรดไนตริก ใช้เทคโนโลยี "UHDE"
6. แหล่งน้ำใช้	-	- เขตประกอบการไออาร์พีซี

ที่มา : บริษัท ในเครือไทย จำกัด

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ) สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)

รายละเอียด	EIA	ปัจจุบัน
7. มลพิษและการควบคุม 1. มลพิษทางอากาศ	- ก๊าซไนตริกออกไซด์ บำบัดและควบคุมโดย Sieve Tray - ก๊าซแอมโมเนีย บำบัดและควบคุมโดย Washing Tower	- ก๊าซไนตริกออกไซด์ บำบัดและควบคุมโดย Sieve Tray - ก๊าซแอมโมเนีย บำบัดและควบคุมโดย Washing Tower
2. มลพิษทางน้ำ 2.1 น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	- ระบบบำบัดสำเร็จรูป	- ระบบบำบัดสำเร็จรูป
2.2. น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- ระบบบำบัดของทางโครงการก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำรวมของเขตประกอบการไออาร์พีซี (Receiving Pond in IRPC power plant)	- ระบบบำบัดของทางโครงการก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำรวมของเขตประกอบการไออาร์พีซี (Receiving Pond in IRPC power plant)
3. กากของเสียจากกระบวนการผลิต	- หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด	- หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด
8. พื้นที่สีเขียว	- 4,754 ตารางเมตร	- 4,950 ตารางเมตร

ที่มา : บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด

1.7 แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.7-1 แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาที่ทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2565)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ปล่องระบายอากาศจากอาคารผลิตกรดไนตริก (Stack of NA Plant) - ปล่องระบายอากาศจากอาคารผลิตแอมโมเนียมไนเตรท (Stack of AN Plant)	- Particulate, NO _x as NO ₂ , NH ₃	2 ครั้ง/ปี						●						○
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - อาคารสำนักงานของโรงงาน TNC - หมู่ที่ 4 บ้านตะพง (บ้านหน้าพัน ร.7) ต. ตะพง - หมู่ที่ 5 บ้านปลวกเกตุ ต. เชิงเนิน	- TSP, PM-10, NO ₂ , NH ₃	2 ครั้ง/ปี						●						○
1.3 ความเร็วลมและทิศทางลม - อาคารสำนักงานของโรงงาน TNC - หมู่ที่ 4 บ้านตะพง (บ้านหน้าพัน ร. 7) ต. ตะพง	- WS & WD	2 ครั้ง/ปี						●						○

หมายเหตุ : ● ปฏิบัติตามแผนงานการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2565)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
2. ระดับเสียง 2.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป - อาคารสำนักงาน - ริมรั้วกำแพงด้านทิศใต้ - ริมรั้วกำแพงด้านทิศตะวันออก - ริมรั้วกำแพงด้านทิศเหนือ - ริมรั้วกำแพงด้านทิศตะวันตก - หมู่ที่ 4 บ้านตะพง (บ้านหน้าพัน ร. 7) ต. ตะพง - หมู่ที่ 5 บ้านปลวกเกตุ ต. เข่งเนิน	- Leq 24 hr, Lmax, Ldn, L90	2 ครั้ง/ปี						●						○
								●						○
								●						○
								●						○
								●						○
								●						○
								●						○
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง - น้ำทิ้งจากท่อพักรวม - น้ำทิ้งในบ่อ Holding Basin ส่วนที่ 2	- BOD ₅ , DO, Oil & Grease, pH, PO ₄ , TDS, TSS, SO ₄ ²⁻ , Temperature, Fecal Coliform Bacteria, TKN	1 ครั้ง/เดือน	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
			●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○

หมายเหตุ : ● ปฏิบัติตามแผนงานการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตกรดไนตริกส่วนขยาย บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2565)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน - สายพานลำเลียง (Conveyer) - เครื่องเผาไหม้ความร้อน (Exhaust Dryer) - หน่วยทำให้แห้งขั้นต้น (Pre Dryer) - หน่วยพัดลมร้อน (Air Fan) - เครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) - เครื่องทำให้แห้ง (Dryer) - อาคารติดตั้งเครื่องอัดอากาศ (ส่วนขยาย)	- Leq 5 min	4 ครั้ง/ปี			●			●			○			○
4.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน - อาคารผลิตกรดไนตริก (Nitric Acid Plant) - อาคารผลิตแอมโมเนียมไนเตรท (Ammonium Nitrate Plant) - หอดูดซับ (Absorption Tower) - หน่วยเก็บกรดไนตริก (HNO ₃ Acid Storage Tank Area) - สถานีเติมกรดไนตริกบรรจุลงถัง (Filling Station) - หน่วยทำเม็ดผลึกแอมโมเนียมไนเตรท (Prilling Tower) - หน่วยทำเม็ดให้ผลึกแอมโมเนียมไนเตรทเป็นเม็ดกลม (Palletizing Unit) - หน่วยบรรจุถุงแอมโมเนียมไนเตรท (Bagging Unit)	- NH ₃ - HNO ₃ - NO ₂ - Respirable Dust	2 ครั้ง/ปี						●						○
								●						○
								●						○
								●						○
								●						○
								●						○
								●						○
								●						○

หมายเหตุ : ● ปฏิบัติตามแผนงานการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
○ แผนตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม